

# NON CURABLE ADDITIVES

---

## **MZ 0001 Fiber Bond**

- MZ 0001 Fiber Bond non è un plastisol e quindi non fonde da solo.  
Miscelare al 3% coi colori quando si stampa su tessuti chiari per ridurre la fibrillazione.  
Miscelare al 3% con MS 0000 Primer Clear e colori top coat stampati su superfici bianche.  
Miscelare 7,5%, in peso, con i NM o colori M2 per creare un plastisol Nylon Jacket.

## **M0 0009 Quick Flash Additive**

- M0 0009 Quick Flash Additive non è un plastisol e quindi non polimerizza da solo. Miscelare fino a un massimo del 10% in peso per ridurre i tempi di flash. Suggerimento : aumentare il filato del telaio in modo da diminuire il deposito di inchiostro così da ridurre il tempo di flash.

## **M0 0012 De-Tack Reducer**

- M0 0012 non è un plastisol e quindi non polimerizza da solo. Aggiungere al plastisol massimo l'1% per ridurre il tack.

## **M0 0333 Thickener # 3**

- M0 0333 non è un plastisol e quindi non polimerizza da solo. Aggiungere al plastisol per addensare il prodotto massimo l'1 %.  
Thickener #3 agisce dopo 10 minuti.

I dati riportati, elaborati nell'intento di fornire indicazioni sull'impiego dei nostri prodotti, hanno valore puramente orientativo. Data la molteplicità delle condizioni operative, non è possibile assumere alcuna responsabilità da parte nostra né per i risultati che possono derivare dal loro impiego, né per posizioni che appaiono in contrasto con eventuali brevetti esistenti.